

## LES BANDEAUX

Les bandeaux et la réhausse à structure alvéolaire en PVC rigide de forte épaisseur et d'aspect lisse, se posent sur des supports coulissants, assurant la **dilatation contrôlée** de l'ensemble. La cloison centrale (brevetée) permet une **fixation renforcée** par vissage des crochets de gouttières.

MEP propose une multitude d'accessoires de fixation pour ses planches afin de répondre avec exactitude à tous les cas particuliers de mise en oeuvre.

Les bandeaux MEP sont les seuls à présenter une  **finition parfaite**  pour la pose plane ou inclinée des lambris.



### CARACTÉRISTIQUES

- Epaisseur : 25mm
- Longueur : 4m
- Hauteurs : 16, 18, 20cm  
25, 27, 29cm par adjonction d'une rehausse

### COULEURS

REF	COLORIS	RAL Approchant
B	BLANC MEP	9003
G	GRIS ABF	7040
AN	ANTHRACITE	7016
S	SABLE	1015
N	NOIR	9011

## Expérience, Garanties et Fabrication:

Le système d'avant-toit à dilatation MEP est **recommandé, prescrit et utilisé depuis plus de 35 ans** par les professionnels de la couverture.

Associé à nos lambris type SER, le système Avant-toit MEP bénéficie d'un **avis technique** du CSTB, de la **garantie décennale** et d'un **classement au feu M1**.

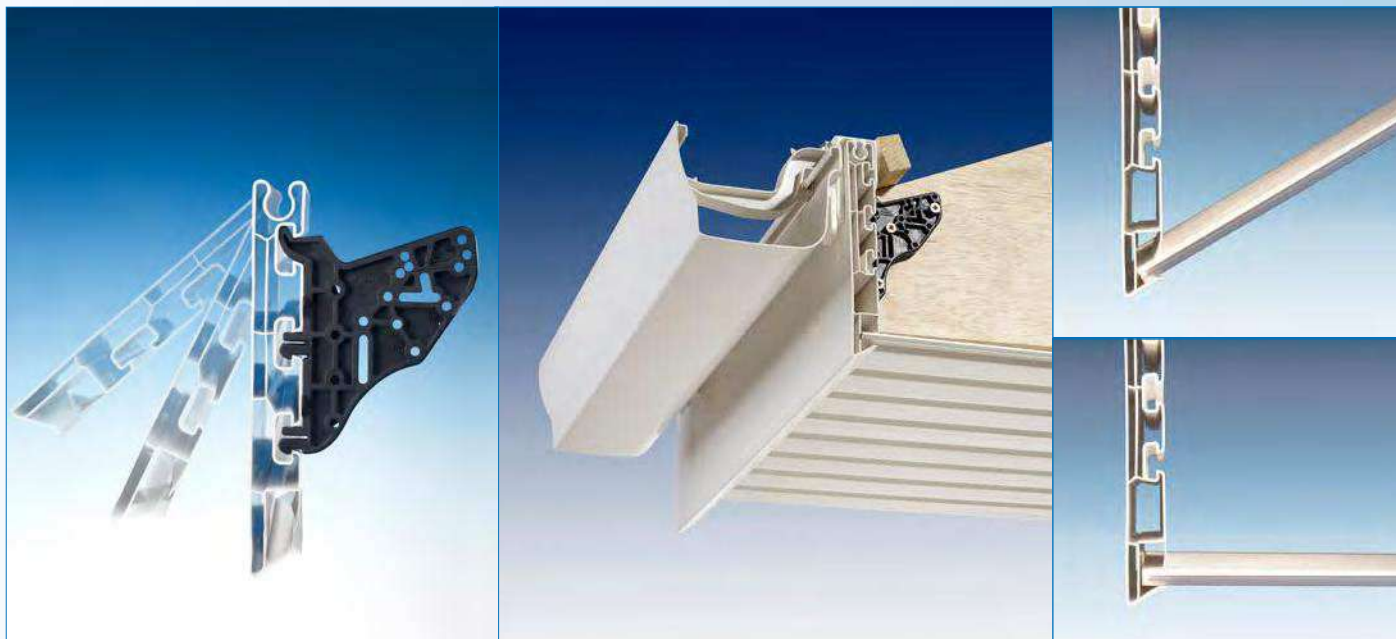
Tous les produits concernés par l'Avis technique du CSTB de l'avant-toit MEP sont **fabriqués en France** dans nos usines.



Avis technique disponible sur :

[www.m-e-p.fr](http://www.m-e-p.fr)

# PRINCIPE DE POSE



**Deux méthodes de pose** : La première consiste à cliper et faire coulisser le support PVC à l'arrière du bandeau. La seconde repose sur le clipage du bandeau sur les supports déjà fixés aux éléments de charpente.

Les lambris posés horizontalement ou en rampant se logent dans la rainure et sont maintenus par une languette souple. Ainsi, en partie basse, **la finition de l'avant-toit reste ajustée et parfaite.**

**Les accessoires de raccordement**, jonctions HJ, angles intérieurs HAI et extérieurs HAE permettent un jeu de dilatation entre les bandeaux. Les extrémités de bandeaux peuvent être fermées à l'aide d'embouts HU. Les embouts de caissons sont réalisés par la superposition de rehausse ou sur mesure à façon HEP.

